

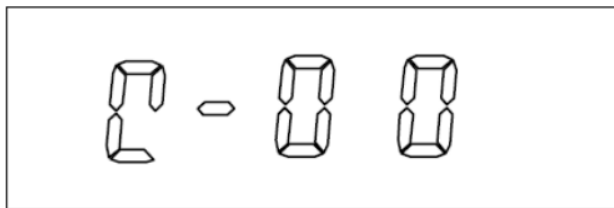
# 简易同步车临时说明书

## 一、界面

1、 按键布局 and 液晶显示元素如下（液晶与三自动共用）



2、 待机界面显示



左起第一位显示：代表电机转动方向

左起第二位显示：无含义

左起第三位显示：代表软启动功能（0 代表关；1 代表开。开启时显示图标）

左起第四位显示：代表上下停针功能（0 代表上停针；1 代表下停针）

3、 参数/密码界面

短按 P 键进入【参数界面】，此时显示参数列表中级别为 I 的参数

长按 P 键进入【密码输入界面】，输入正确密码后按 S 键进入【参数界面】，此时显示参数列表中级别为 I 和 II 的参数。【密码为 1111】【密码界面中按 M 键为 A-D 移位键】

4、 特殊界面

按 键上电，老化界面， 一直有效，不可更改；按 + 或踩踏板老化启动/停止

按 键上电，踏板校零界面

按 + 键上电，电机角度测试界面；按 + 或踩踏板电机角度测试


按 + 键上电，CP 模式；S 键进入，P 键退出





CP-1 界面：电机信号检查界面

CP-2 界面：电磁铁信号检查界面【三自动电控有效】

按  +  键进入监控界面；按 S 键进入/退出；按  +  选择

显示序号	项目名称	单位	显示序号	项目名称	单位
JJ	计件数	件	U6	电机初始角	度
U1	电机速度	rpm	U7	主控程序版本/机 型	/
U2	电机电流	0.01A	U8	机型/主控程序版 本	/
U3	母线电压	V	U9	DSP 编号	
U4	踏板电压	0.01V	VEr	操作盒程序版本	/
U5	机头机械角	度	TYPE	软件编号	

按  键短按设定针位上/下;长按设定软启动有效/无效

按  键做自由缝和多段缝(1~15)的切换;按   键更改多段缝段数;按 

键更改针数位号【按   更改针数,按  键返回多段缝段数界面】

## 参数表

P-	项目	内容	设定范围	默认值	级别
1	踏板最高速	设定踏板的最高转速	200~3000(rpm)	2000	I
2	软起动功能	开始缝纫时低速缝纫几针的功能 1~9: 软起动针数	1~9	1	I
4	定长缝最高速	设定定长缝最高速度	200~3000(rpm)	1500	I
5	无停针模式设定	无停针模式设定 0: 无效 1: 有效	0/1	0	I
21	软启动速度 1	软启动第 1 针速度	100~3000(rpm)	400	I
22	软启动速度 2	软启动第 2 针速度	100~3000(rpm)	1000	I
23	软启动速度 3	软启动第 3~9 针速度	100~3000(rpm)	1500	I
27	上电定位	上电时机头自动找上针位的功能设定 0: 无效 1: 有效	0/1	0	I
28	安全开关信号模式	机头安全开关信号模式设定 0: 常开 1: 常闭 2: 禁止保护	0/1/2	0	I
41	低速速度	踏板最低速度	100~500(rpm)	200	I
42	踏板曲线选择	踏板调速功能调整 0: 正常 1: 加速慢 2: 加速快	0/1/2	0	I
62	开始运行的踏板行程	开始运行的踏板位置	10~50(0.1 度)	25	II

		相对于踏板中立时的行程			
63	开始加速的踏板行程	开始加速运行的踏板位置 相对于踏板中立时的行程	10~100(0.1 度)	50	II
64	运行高速的踏板行程	运行到最高速的踏板位置 相对于踏板中立时的行程	10~150(0.1 度)	110	II
67	后踏上停的踏板行程	后踏执行上停针动作的踏板位置 相对于踏板中立时的行程	-100~-10(0.1度)	-30	II
69	下停针位	下停针位位置调整	120~240	175	I
75	机头基准位置调整	机头基准位置调整	0~240	85	I
79	恢复出厂参数	特殊功能参数 5/8: 恢复出厂参数	0~15	0	I
80	缝纫最高速度	缝纫最高转速	300~3000(rpm)	3000	II
82	试用时间	试用功能 0: 试用功能无效 10~1000: 上电试用时间	0~1000(小时)	0	III
83	加重功能	机针穿不透布时使用 0: 无效; 1~15: 力度调整	0~15	0	II
91	编码器线数设定	编码器线数设定 0: 600 线 1: 180 线	0~1	1	III
93	踏板中立位置	踏板中立位置微调	-15~15(0.1 度)	0	II
94	自动测试模式设定	自动测试模式设定 0: 标准时间模式 1: 针数模式 (P98 设定针数) 2: 简易时间模式 3: 出厂老化模式 (请勿在机头上使用此模式)	0~3	3	III
96	自动测试最高速度	自动测试最高速度设定	300~3000(rpm)	3000	III
97	自动测试停顿时间	自动测试停顿时间设定	1~250 (0.1s)	20	III
98	自动测试运行时间/针数	自动测试运行时间/针数设定	1~250(0.1s/针)	30	III