



# WR57 II 使用说明书 V1.2

## 1. 安全上的注意事项

使用前请详细阅读本技术资料与所搭配的缝制机械说明书，配合正确使用。

- 1.1 (1) 电源电压与工作频率：请遵照马达与控制箱铭牌所标之规格。
- (2) 电磁波干扰：请远离高频磁波机器或电波发射器等，以免所产生的电磁波干扰本驱动装置因而发生错误动作。
- (3) 接地：为防止杂讯干扰或漏电事故，请做好接地工程（包括缝纫机、马达、控制箱、定位器）。
- 1.2 拆卸马达或控制箱时，勿带电拔插；控制箱里面有危险高压电，所以关闭电源后要等 1 分钟以上方可打开控制箱盖。
- 1.3 为保证人身安全，请在维修机械或进行穿针作业时关闭电源。
- 1.4  这个标示符号表示机器安装时，如有错误恐会伤害到人体或机器会受到损坏。

所以机器方面有危险性的地方会有此标志。

 这个标志符号表示有高压电等，电气方面有危险性的地方会有此标志。

- 1.5 本装置保证在正常工作情况且无人失误的操作下，保修期为一年。

## 2. 操作面板使用说明

### 2.1 按键功能说明

序号	按键	描述
1		功能键。
2		储存键。
3		加键/上下针位复合键。
4		减键/软启动复合键。



### 2.2 监控模式

待机状态下，长按 S 键 2 秒，进入到监控状态，按 ▲▼ 键进行变更监控序号，监控值不能修改。具体显示内容有：

显示序号	项目名称	单位	显示序号	项目名称	单位
SPD	速度	(*10) rpm	DJ	角度	度
CUR	电流	0.01A	VER	版本	/
UDC	电压	V			

按 S 键，进入到具体值，按 P 键退出，返回待机状态。

## 3. 系统参数表：

参数号	参数定义	设定范围	默认值	备注
1	缝纫速度	200-5000rpm	4000	(显示范围 20-500, 实际代表 200-5000, 下同)
2	软启动针数	1-10	2	
3	软启动速度 1	200-2000rpm	600	
4	软启动速度 2	200-2000rpm	1000	
5	软启动速度 3	200-2000rpm	1500	
8	简易缝纫模式设定	0-1	0	0: 无效 1: 有效
9	上电定位选择	0-1	0	0: 不找上针位 1: 自动找上针位
10	翻抬开关选择	0-1	0	0: 常开 1: 常闭
11	踏板曲线选择	0-2	0	0: 正常 1: 加速慢 2: 加速快
20	恢复出厂参数	0-2	0	0: 不恢复 1: 恢复普通参数 2: 恢复所有参数
*21	最高缝纫速度	2000-7000rpm	5000rpm	
*22	低速加力档位选择	0-15	0	0: 无加力 1-15: 过厚加力档位
*23	基准位置调整	0-359	350	最小单位 1 度
*25	模拟踏板中立位置	-15-+15	0	
*26	开始运行的踏板行程	10-50	25	
*27	开始加速的踏板行程	10-100	50	
*28	运行高速的踏板行程	10-150	110	
*29	后踩动作的踏板行程	-99-10	-30	
*31	老化速度	300-5000rpm	4000rpm	
*32	老化运行时间	20-600	30	最小单位 0.1s
*33	老化停顿时间	2-60	20	最小单位 0.1s

注：1-11 为普通参数，21 以上为高级参数，只有进入到高级参数中，P20 才可以设定为 2，P20 恢复完毕自动归 0。

## 4. 故障代码

故障显示	故障内容	检查项目、处理	故障显示	故障内容	检查项目、处理
E1	硬件过流	接地是否良好 驱动器是否损坏	E10	运行时欠电压	接地是否良好 电流采样回路是否正常
E2	软件过流	接地是否良好 电流采样回路是否正常	E11	HALLA 信号丢失	检查电机信号线插头
E3	停机时过电压	系统进线电压是否过高	E12	电机超负荷	检查机头是否卡住 实际操作加减速过度频繁
E4	停机时欠电压	系统进线电压是否过低	E13	EEPROM 错误	寻求技术支持
E5	运行时过电压	系统进线电压是否过高	E14	电流检测回路故障	寻求技术支持
E6	停针信号故障	检查停针信号及插头	E15	踏板零位检测超限	踏板零位超过设定范围
E7	电机 HALL 信号故障	电机插头是否接触良好	E16	OZ 回路故障	寻求技术支持
E8	电机堵转故障	检查电机线是否插好 负载是否过大	E17	电机反转	检查电机相序及信号线
E9	超速故障 (超过设定机型的最高转速报错)	检查电机信号线插头	E18	电机角度测试故障	检查电机相序及信号线 检查电机是否被卡住

注：若以上故障按检查项目不能排除，请寻求技术支持。

## 5. 随机附件

序号	产品名称	数量	规格	确认	备注
1	电控箱	1			
2	电源线	1			
3	踏板	1	PL-302		
4	球接连杆	1			
5	电控箱固定螺钉	3	M4×20		内六角圆柱头螺钉
6	踏板固定螺钉	3	M5×25		外六角法兰自攻螺钉
7	说明书	1			